

Link do produktu: <https://alpinpower.com.pl/m3x8-sruba-philips-tytanowa-grade-2-din-7985-iso-7045-sruby-tytanowe-p-5501.html>



M3x8 śruba philips tytanowa grade 2 din 7985 iso 7045 śruby tytanowe

Cena	1,19 zł
Numer katalogowy	M3x8philipstygr2
Kod producenta	M3x8philipstygr2
Kod EAN	5907992416206
Liczba sztuk w opakowaniu	1
Materiał wykonania	TYTAN GRADE 2
Producent	ALPIN POWER
Rodzaj	śruba
Średnica gwintu	M3 skok gwintu 0,5 mm
Długość śruby mm	8
Norma	DIN 7985 / ISO 7045
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	535 MPa (~5455 kg/cm²) spełnia wymóg klasy własności 5.8 z bezpiecznym zapasem
Zalecany moment dokręcania	Gwint suchy: 0,68 - 0,90 Nm, Gwint lekko nasmarowany: 0,45 - 0,68 Nm
Cechy dodatkowe	Wysoki stosunek wytrzymałości do masy / nierdzewne / hartowane / żaroodporne / chemoodporne / niemagnetyczne / biokompatybilne
Zastosowanie	Redukcja wagi / dron FPV / modele RC / modelarstwo / broń palna / wiatrówki / militaria / zbrojeniówka / majsterkowanie DIY

Opis produktu

Oferta dotyczy **1 szt.**

Materiał - **TYTAN GRADE 2**

Średnica gwintu **d - M3**

Długość trzpienia/gwintu (bez łba) **L - 8 mm**

Długość całkowita - **10,4 mm**

Wysokość łba **k** - **2,4 mm**

Średnica łba **dk** - **5,6 mm**

Rodzaj i skok gwintu - metryczny prawy **0,5**

Gwint na całej długości trzpienia

Waga 1 szt. około - **0,351 gramów**

Norma - **DIN 7985**

POWER

M3X8

Technical drawing of a screw showing side and end views with dimensions:

- Side view (left):
 - Head height: $k \approx 2.4$ mm
 - Head diameter: $d_k \approx 5.6$ mm
 - Head radius: $R \approx 6$ mm
 - Head thickness: $a \approx 1$ mm
 - Head width: $r \approx 0.1$ mm
 - Head width: $d_a \approx 3.6$ mm
 - Head width: $d \approx M3$
 - Head width: $x \approx 1.25$ mm
 - Head width: b mm
 - Head width: L mm
 - Head width: L mm
- End view (right):
 - Type H: $M_1 \approx 3.1$ mm, $d_k \approx 5.7$ mm
 - Type Z: $M_2 \approx 3$ mm, $d_k \approx 5.7$ mm

6 max = nominal size 6 max = non

wygenerowano w programie shopGold

MAX POWER

M 3



Tools for measuring screws

Yes ✓



Positive and negative tolerances can be accurate to 0.1-0.2mm

No X



These tool measurements are error-prone
The positive and negative tolerance error range is about 1-2 mm