

Link do produktu: <https://alpinpower.com.pl/m4x30-sruba-philips-tytanowa-grade-2-din-7985-iso-7045-sruby-tytanowe-p-5474.html>



M4x30 śruba philips tytanowa grade 2 din 7985 iso 7045 śruby tytanowe

Cena	2,20 zł
Numer katalogowy	M4x30din7985tygr2
Kod producenta	M4x30din7985tygr2
Kod EAN	5907992415933
Liczba sztuk w opakowaniu	1
Materiał wykonania	TYTAN GRADE 2
Producent	ALPIN POWER
Rodzaj	śruba
Średnica gwintu	M4 skok gwintu 0,7 mm
Długość śruby mm	30
Norma	DIN 7985 / ISO 7045
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm)	535 MPa (~5455 kg/cm²) spełnia wymóg klasy własności 5.8 z bezpiecznym zapasem
Zalecany moment dokręcania	Gwint suchy: 1,2 - 1,6 Nm, Gwint lekko nasmarowany: 0,80 - 1,2 Nm
Cechy dodatkowe	Wysoki stosunek wytrzymałości do masy / nierdzewne / hartowane / żaroodporne / chemoodporne / niemagnetyczne / biokompatybilne
Zastosowanie	Redukcja wagi / rower / dron FPV / modele RC / modelarstwo / smartfony / laptopy / sprzęt audio i wideo / majsterkowanie DIY

Opis produktu

Oferta dotyczy **1 szt.**

Materiał - **TYTAN GRADE 2**

Średnica gwintu **d - M4**

Długość trzpienia/gwintu (bez łba) **L - 30 mm**

Długość całkowita - **33,1 mm**

Wysokość łba **k** - **3,1 mm**

Średnica łba **dk** - **8 mm**

Rodzaj i skok gwintu - metryczny prawy **0,7**

Gwint na całej długości trzpienia

Waga 1 szt. około - **1,657 gramów**

Norma - **DIN 7985**

POWER

M4X30

Technical drawing of an M4 screw showing dimensions and cross-sections.

Dimensions:

- Head height: $k \approx 3$
- Head diameter: $d_k \approx 8$
- Head width: $d \approx 1.4$
- Head radius: $r \approx 0.2$
- Head angle: $\leq 5^\circ$
- Head shape: $R \approx S$
- Head diameter: $d_a \approx 4.7$
- Head diameter: $d \approx M4$
- Head diameter: $x \approx 1.75$
- Head diameter: b

Cross-sections:

- Type H: $M_1 \approx 4.6$, $d_k \approx 7.64$
- Type Z: $M_2 \approx 4.3$, $d_k \approx 7.64$

Notes:

- Nominal Size
- max
- min
- max=nominal size
- max=nom

wygenerowano w programie shopGold

M 4



Tools for measuring screws

Yes ✓



Positive and negative tolerances can be accurate to 0.1-0.2mm

No X



These tool measurements are error-prone
The positive and negative tolerance error range is about 1-2 mm